

LE COFFRET DSN®

de protection moteur et de surveillance de niveau
pour pompes immergées et de surface

1 • FONCTION

Les coffrets DSN permettent la gestion des niveaux d'eau dans les forages, les puits et les réservoirs et assurent la commande et la protection de la pompe.

AVANTAGES

- La conception d'avant-garde du coffret DSN au niveau électronique le rend exceptionnellement fiable, très simple à installer et lui permet de fonctionner dans des conditions difficiles d'utilisation (forages profonds, qualités d'eau particulières).
- Il est insensible aux courants induits.
- Les électrodes ne sont alimentées que lorsque la pompe fonctionne, d'où durée de vie considérablement augmentée.
- Réglage possible de la résistance du circuit de détection entre 5 000 et 220 000 ohms en fonction de la résistivité de l'eau, (réglage usine 110 000 ohms adapté à la majorité des cas).
- Composants de protection contre les surtensions transitoires ramenées par l'électrode, par le circuit de télécommande ou par le réseau EDF.

DSN 51
mono-électrode
à temporisation
variable automatique



DSN 52
bi-électrode
avec détection
niveau critique

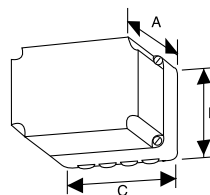


PAD 03
sans électrode
avec flussostat



2 • CARACTERISTIQUES

- Electronique de technologie C-MOS (impédance élevée et courants très faibles).
- Alimentation en 230 V ou 400 V par simple changement de position du fusible de protection.
- Protection moteur par relais thermique (à choisir en fonction de l'intensité moteur).
- Télécommande basse tension.
- Présentation en coffret étanche (équivalent IP 55) avec couvercle transparent, équipé d'entrées étanches.
- Gamme équipée de discontacteurs TÉLÉMÉCANIQUE
 - puissance maxi 12 ampères Réf. 12 T
 - puissance maxi 18 ampères Réf. 18 T
 - puissance maxi 25 ampères Réf. 25 T
 - puissance maxi 40 ampères Réf. 40 T
 - autres puissances sur demande.
- Coffret sans contacteur
 - puissance maxi 12 ampères Réf. 0, disponible en stock ; équipé d'un rail DIN symétrique permettant la fixation des principaux modèles de contacteurs.
- **Relais thermique** : à choisir en fonction de l'intensité nominale du moteur de la pompe.



TYPE	Dimensions (mm)			Poids brut (kg)
	A	B	C	
12 T - 18 T et 0	120	180	233	1,930
25 T	180	190	280	3,400
40 T	155	251	351	5,000