

CALYPSO

LE MEILLEUR CHOIX RT 2012

Chauffe-eau thermodynamiques | Calypso

**NOTRE SOLUTION
NEUF**



CALYPSO

LA MEILLEURE PERFORMANCE RT 2012 DU MARCHÉ

- › Permet de gagner jusqu'à 3 points de CEP par rapport aux appareils de rénovation
- › Compatible aux tests de perméabilité les plus exigeants (0,2 m³/h/m²)
- › Un réglage permettant la meilleure valorisation RT 2012 : fonctionnement en PAC permanent et ELEC en Heures Creuses

UNE SOLUTION ÉCONOMIQUE

- › Réalise jusqu'à 70 % d'économies d'énergie*

TRANSPORT ET MANUTENTION FACILE

- › Poignées intégrées et sangles de transport

SERVICES ET ACCOMPAGNEMENT DÉDIÉS AUX CONSTRUCTEURS : CMISTES ET PIEUVRISTES

- › 2 ans de garantie, main d'oeuvre, pièces et déplacements
- › Intervenants Atlantic disponibles pendant la durée de la garantie

*Par rapport à un chauffe-eau électrique classique.



CARACTÉRISTIQUES

200 L

	Unité	200 L
Caractéristiques		
Classe énergétique		A
Poids à vide	kg	83
Raccordement électrique (tension/fréquence)		230V monophasé
Puissance maximale totale absorbée par l'appareil	W	2 885
Puissance absorbée par l'appoint électrique	W	2 200
Plage de fonctionnement de la pompe à chaleur	°C	-5 à + 35
Fluide frigorigène	-/kg	R 134a / 1,15
Protection anti-corrosion		Anode magnésium
Puissance acoustique	dB(A)	50,5
Pression acoustique à 2m en champ libre, gainé	dB(A)	33,5
V40 td (8h heures creuses)	L	301
Raccordement eau chaude/eau froide	"M	3/4
Puissance moyenne absorbée par la pompe à chaleur	W	545
Puissance maximale absorbée par la pompe à chaleur	W	685
Code		233 520
Diamètre des bouches entrée et sortie d'air	mm	160
Plage de réglage de la consigne d'eau	°C	50 à 62
PERFORMANCES CERTIFIÉES (CDC LCIE 103-15/B) PRODUIT GAINÉ, PROFIL L, A 7°C D'AIR, selon la		
Coefficient de performance (COP)		3,19
Puissance absorbée en régime stabilisée (Pes)	W	26,0
Temps de chauffe (th)		7h22min

Température de référence (Tref)	°C	52,6
---------------------------------	----	------

250 L

	Unité	250 L
Caractéristiques		
Classe énergétique		A
Poids à vide	kg	90
Raccordement électrique (tension/fréquence)		230V monophasé
Puissance maximale totale absorbée par l'appareil	W	2 885
Puissance absorbée par l'appoint électrique	W	2 200
Plage de fonctionnement de la pompe à chaleur	°C	-5 à + 35
Fluide frigorigène	-/kg	R 134a / 1,15
Protection anti-corrosion		Anode magnésium
Puissance acoustique	dB(A)	50,5
Pression acoustique à 2m en champ libre, gainé	dB(A)	33,5
V40 td (8h heures creuses)	L	380
Raccordement eau chaude/eau froide	"M	3/4
Puissance moyenne absorbée par la pompe à chaleur	W	545
Puissance maximale absorbée par la pompe à chaleur	W	685
Code		233 525
Diamètre des bouches entrée et sortie d'air	mm	160
Plage de réglage de la consigne d'eau	°C	50 à 62
PERFORMANCES CERTIFIÉES (CDC LCIE 103-15/B) PRODUIT GAINÉ, PROFIL L, A 7°C D'AIR, selon la		
Coefficient de performance (COP)		3,11
Puissance absorbée en régime stabilisée (Pes)	W	29,7
Temps de chauffe (th)		9h03min
Température de référence (Tref)	°C	53,0